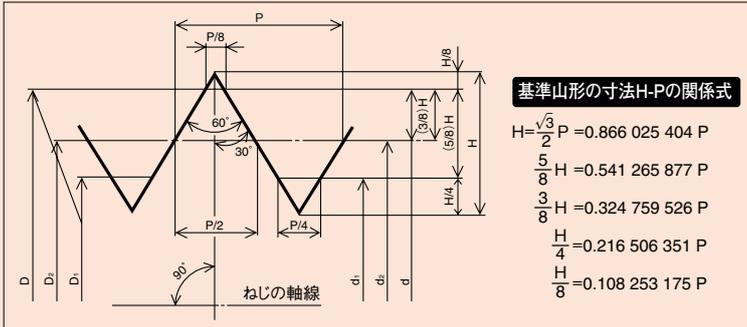


## 一般用メートルねじ(M)に対する基準山形



D : めねじ谷の径の基準寸法(呼び径)  
 D<sub>2</sub> : めねじ有効径の基準寸法  
 D<sub>1</sub> : めねじ内径の基準寸法  
 H : とがり山の高さ  
 d : おねじ外径の基準寸法(呼び径)  
 d<sub>2</sub> : おねじ有効径の基準寸法  
 d<sub>1</sub> : おねじ谷の径の基準寸法  
 P : ピッチ

### 基準寸法の公式

$$D_2 = D - 2 \times \frac{3}{8} H = D - 0.649\ 5P \quad d_2 = d - 2 \times \frac{3}{8} H = d - 0.649\ 5P$$

$$D_1 = D - 2 \times \frac{5}{8} H = D - 1.082\ 5P \quad d_1 = d - 2 \times \frac{5}{8} H = d - 1.082\ 5P$$

※参考 ・おねじ外径の基準寸法dは、めねじ谷の径の基準寸法Dに等しい。  
 ・めねじ有効径の基準寸法D<sub>2</sub>は、おねじ有効径の基準寸法d<sub>2</sub>に等しい。  
 ・めねじ内径の基準寸法D<sub>1</sub>は、おねじ谷の径の基準寸法d<sub>1</sub>に等しい。

## 基準寸法

呼び	呼び径D=d			ピッチP		有効径 D <sub>2</sub> =d <sub>2</sub>	めねじ内径 D <sub>1</sub> =d <sub>1</sub>
	第1選択	第2選択	第3選択	並目	細目		
M3	3	—	—	0.5	—	2.675	2.459
	3	—	—		0.35	2.773	2.621
M3.5	—	3.5	—	0.6	—	3.110	2.850
	—	3.5	—		0.35	3.273	3.121
M4	4	—	—	0.7	—	3.545	3.242
	4	—	—		0.5	3.675	3.459
M4.5	—	4.5	—	0.75	—	4.013	3.688
	—	4.5	—		0.5	4.175	3.959
M5	5	—	—	0.8	—	4.480	4.134
	5	—	—		0.5	4.675	4.459
M5.5	—	—	5.5	—	0.5	5.175	4.959
	—	—	—		—	—	—
M6	6	—	—	1	—	5.350	4.917
	6	—	—		0.75	5.513	5.188
M7	—	7	—	1	—	6.350	5.917
	—	7	—		0.75	6.513	6.188
M8	8	—	—	1.25	—	7.188	6.647
	8	—	—		1	7.350	6.917
	8	—	—		0.75	7.513	7.188
M9	—	—	9	1.25	—	8.188	7.647
	—	—	9		1	8.350	7.917
	—	—	9		0.75	8.513	8.188
M10	10	—	—	1.5	—	9.026	8.376
	10	—	—		1.25	9.188	8.647
	10	—	—		1	9.350	8.917
	10	—	—		0.75	9.513	9.188
M11	—	—	11	1.5	—	10.026	9.376
	—	—	11		1	10.350	9.917
	—	—	11		0.75	10.513	10.188
M12	12	—	—	1.75	—	10.863	10.106
	12	—	—		1.5	11.026	10.376
	12	—	—		1.25	11.188	10.647
	12	—	—		1	11.350	10.917
M14	—	14	—	2	—	12.701	11.835
	—	14	—		1.5	13.026	12.376
	—	14	—		1.25(※2)	13.188	12.647
	—	14	—		1	13.350	12.917
M15	—	—	15	—	1.5	14.026	13.376
	—	—	15		1	14.350	13.917

呼び	呼び径D=d			ピッチP		有効径 D <sub>2</sub> =d <sub>2</sub>	めねじ内径 D <sub>1</sub> =d <sub>1</sub>
	第1選択	第2選択	第3選択	並目	細目		
M16	16	—	—	2	—	14.701	13.835
	16	—	—		1.5	15.026	14.376
	16	—	—		1	15.350	14.917
M17	—	—	17	—	1.5	16.026	15.376
	—	—	17		1	16.350	15.917
M18	—	18	—	2.5	—	16.376	15.294
	—	18	—		2	16.701	15.835
	—	18	—		1.5	17.026	16.376
M20	—	—	18	—	1	17.350	16.917
	20	—	—		2.5	18.376	17.294
	20	—	—		2	18.701	17.835
M22	—	—	20	—	1.5	19.026	18.376
	—	—	20		1	19.350	18.917
	—	—	20		—	—	—
M24	—	22	—	2.5	—	20.376	19.294
	—	22	—		2	20.701	19.835
	—	22	—		1.5	21.026	20.376
	—	22	—		1	21.350	20.917
M25	24	—	—	3	—	22.051	20.752
	24	—	—		2	22.701	21.835
	24	—	—		1.5	23.026	22.376
	24	—	—		1	23.350	22.917
M26	—	—	25	—	2	23.701	22.835
	—	—	25		1.5	24.026	23.376
	—	—	25		1	24.350	23.917
M27	—	—	26	—	1.5	25.026	24.376
	—	27	—		3	25.051	23.752
	—	27	—		2	25.701	24.835
	—	27	—		1.5	26.026	25.376
M28	—	—	27	—	1	26.350	25.917
	—	—	28		2	26.701	25.835
	—	—	28		1.5	27.026	26.376
	—	—	28		1	27.350	26.917
M30	30	—	—	3.5	—	27.727	26.211
	30	—	—		(3)	28.051	26.752
	30	—	—		2	28.701	27.835
	30	—	—		1.5	29.026	28.376
	30	—	—		1	29.350	28.917
M32	—	—	32	—	2	30.701	29.835
	—	—	32		1.5	31.026	30.376

※1:表に示す第1選択の呼び径を最優先に選び、必要とする場合には第2選択を、次に第3選択を選ぶ。  
 ※2:呼び径が14mmでピッチが1.25mmのものは、内燃機関用点火プラグのねじに限って用いることができる。  
 ※3:括弧を付けたピッチは、できるだけ避けるのがよい。  
 ※4:並目及び細目という用語は、従来の慣例に従うために使用した。しかし、これらの用語から、品質の概念を連想してはならない。  
 並目ピッチが、実際に流通している最大のメートル系ピッチであることを理解しなければならない。